

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00247/21

Серия **RU** № **0273200**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MG09 выдан 04.02.2015 Федеральной службой по аккредитации. Номер телефона: +73852406511, адрес электронной почты: sibtest@bk.ru.

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью Завод промышленных котлов "Энергетик". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656037, Россия, Алтайский край, город Барнаул, проспект Калинина, дом 69Г. Основной государственный регистрационный номер: 1152223009960. Номера телефонов: +78007005536, +73852991565. Адрес электронной почты: e-1-9@e-1-9.ru.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью Завод промышленных котлов "Энергетик". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 656037, Россия, Алтайский край, город Барнаул, проспект Калинина, дом 69Г.

### ПРОДУКЦИЯ

Котлы паровые типа Е номинальной паропроизводительностью 1,0; 1,6; 2,5 т/ч, с рабочим давлением пара до 0,8 МПа включительно, 4-я категория, согласно Приложению № 1 ТР ТС 032/2013, рабочая среда группы 2. Топливо – каменный, бурый уголь по ГОСТ 32464-2013, природный газ по ГОСТ 5542-2014, мазут топочный по ГОСТ 10585-2013, дизельное топливо по ГОСТ 305-2013, нефть по ГОСТ Р 51858-2002, конденсат газовый стабильный по ГОСТ Р 54389-2011, отходы древесные по ГОСТ Р 56070-2014. Модели котлов: Е-1,0-0,9Р, Е-1,0-0,9Г, Е-1,0-0,9М, Е-1,0-0,9ГМ, Е-1,6-0,9Р, Е-1,6-0,9Г, Е-1,6-0,9М, Е-1,6-0,9ГМ, Е-2,5-0,9Р, Е-2,5-0,9Г, Е-2,5-0,9М, Е-2,5-0,9ГМ, Е-1,6-0,9ГМН, Е-2,5-0,9ГМН. Продукция изготовлена по Техническим условиям ТУ 25.30.11-001-33974042-2016 "Котлы паровые Е". Серийный выпуск.  
**КОД ТН ВЭД ЕАЭС 840212009**

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41.

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №21-213 от 21.10.2021 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22MX18. Акта о результатах анализа состояния производства № 640 от 21.10.2021. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Приложение - бланк №0705572. Схема сертификации - 1с.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения - 8(ОЖЗ) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 1 год.  
Срок службы расчетный - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.10.2021 ПО 21.10.2026

### ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Кириченко Александр Федорович

(Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич

(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU.C-RU.MG09.B.00247/21

Серия **RU** № **0705572**

### Прочие сведения о сертификате соответствия

<b>Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":</b>
Обоснование безопасности от 15.03.2016.
Паспорт от 30.09.2021.
Руководство по эксплуатации 577.008.002.150 РЭ от 20.09.2021.
Проектная документация 577.008.002.025-10 от 15.01.2021. Расчет на прочность 577.008.002.150 РР от 20.09.2020. Расчет предохранительных клапанов 577.008.002.150 РР от 20.09.2020.
Технические условия ТУ 25.30.11-001-33974042-2016 от 24.09.2016. Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-84-00747 от 14.12.2020. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования: №АЦСО-88-04104/128 от 11.09.2018, №АЦСО-88-04104/129 от 11.09.2018. Свидетельства об аттестации сварочных материалов: №АЦСМ-42-02755 от 14.10.2019, №АЦСМ-46-00090 от 24.10.2019.
Свидетельство об аттестации №71А180331 от 05.06.2019. Заключение по ультразвуковому контролю сварных соединений №872 от 24.09.2021. Акт гидравлического испытания №2191 от 30.09.2021.
Сертификаты соответствия: №ТС RU.C-RU.OC12.B.00057 от 12.03.2018, №ЕАЭС RU.C-RU.AД07.B.02450/20 от 09.11.2020, №ТС RU.C-RU.MG09.B.00153 от 09.08.2016. Сертификаты качества: №1210-2021/0473 от 17.05.2021, №1300325392/2/Т-2 от 31.05.2021, №АК-542411/08 от 30.01.2021, №АК-545756/08 от 29.05.2021, №АК-118499/14 от 17.06.2021, №9343 от 02.08.2021, №8086 от 04.07.2021, №114-46797 от 05.05.2021, №114-8641 от 23.01.2021, №114-37296 от 09.04.2021, №129-11925 от 29.03.2021, №603330 от 12.03.2021, №0508-110 от 05.08.2021. Документы о качестве: №2114755 от 01.05.2021, №4556 от 17.06.2021, №524 от 30.01.2021.
Квалификационное удостоверение №НОАП-0014-5890 от 19.07.2019.
Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №АР-1ГАЦ-I-07498 от 31.01.2020, №АР-1ГАЦ-I-07499 от 31.01.2020, №АР-1ГАЦ-I-07832 от 10.12.2020, №АР-1ГАЦ-I-07833 от 10.12.2020.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Кириченко Александр Федорович (Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич (Ф.И.О.)