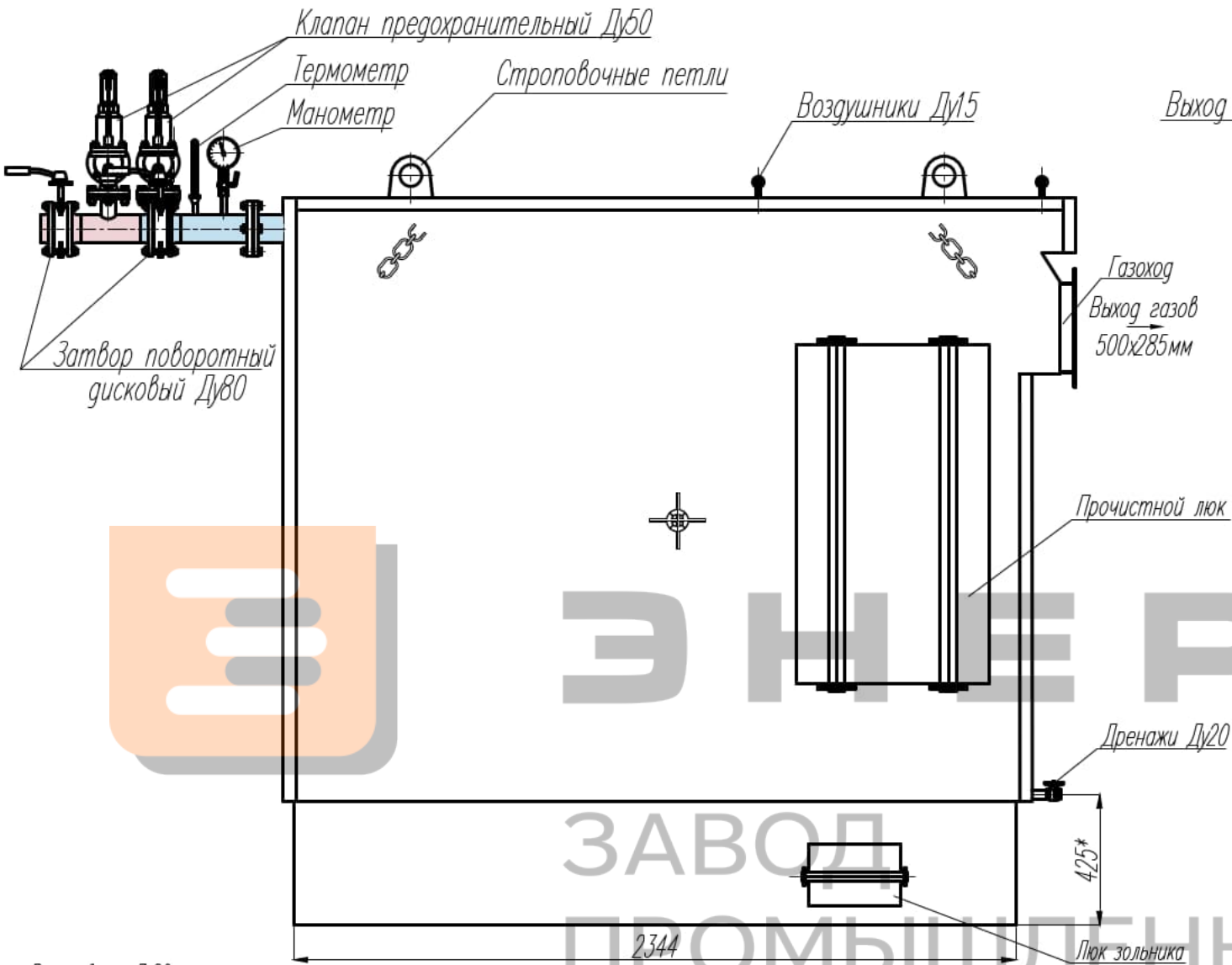
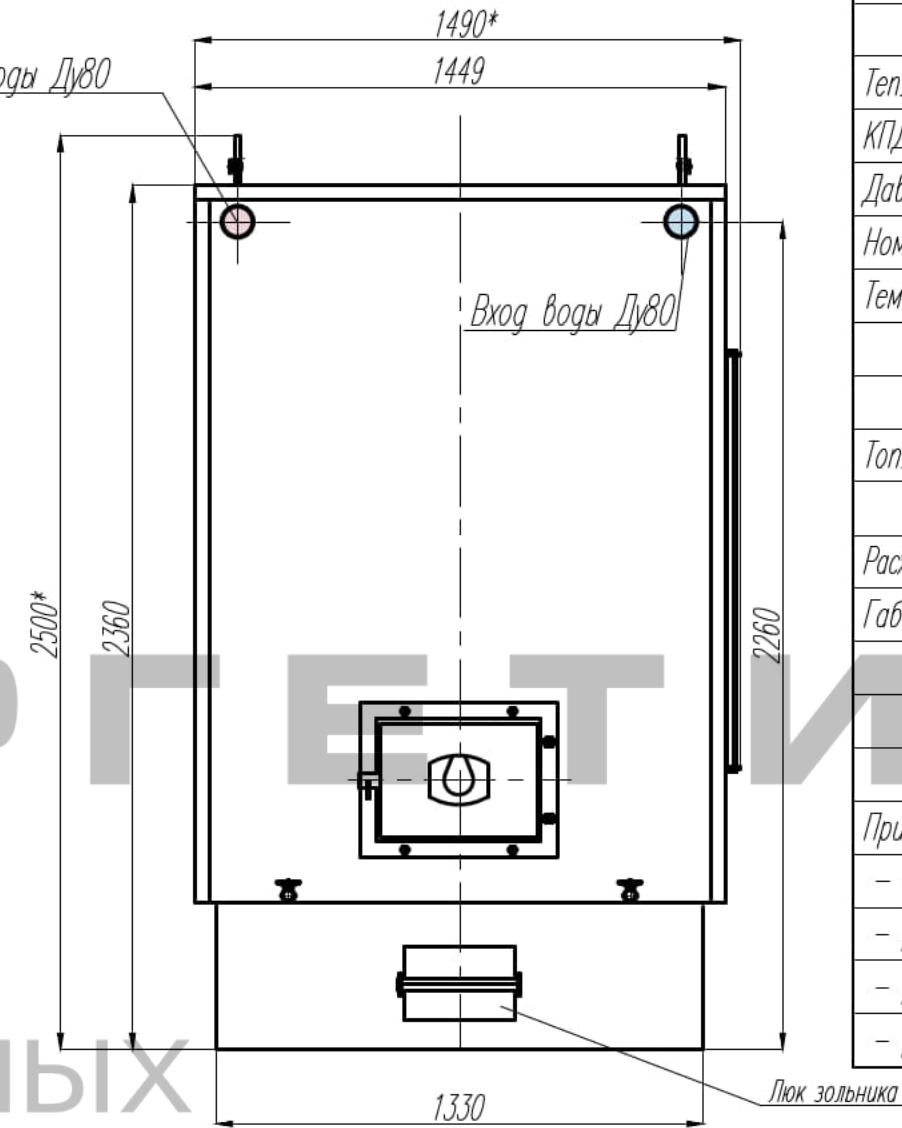


100.16.15.000 В0



Предохранительная и запорная арматура условно не показана



| Технические характеристики котла           |          |
|--|----------|
| Параметр                                   | Значение |
| Теплопроизводительность, МВт               | 0,93     |
| КПД котла, %                               | 80       |
| Давление воды (не более), МПа              | 0,6      |
| Номинальный расход воды, м <sup>3</sup> /ч | 32,0     |
| Температура воды:                          |          |
| - на входе (не менее), °С                  | 70       |
| - на выходе (не более), °С                 | 95       |
| Топливо расчетное - уголь каменный         |          |
| - калорийность, ккал/кг                    | 5500     |
| Расход расчетного топлива, кг/ч            | 182      |
| Габаритные размеры котла:                  |          |
| - длина L, мм                              | 2770     |
| - ширина B, мм                             | 1490     |
| - высота H, мм                             | 2500     |
| Присоединительные размеры:                 |          |
| - размер фланца газохода, мм               | 500x285  |
| - Ду патрубков входа/выхода, мм            | 80       |
| - Ду патрубков воздушников, мм             | 15       |
| - Ду патрубков дренажей, мм                | 20       |

Инв.№ подл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв.№. дубл.  
 Подп. и дата

ЭНЕРГЕТИК  
 ЗАВОД  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ  
 КОТЛОВ

- \* Размеры для справок
- Котел изготовлен согласно с ТУ 3113-010-31490891-2015, ГОСТ 21563-93 "Котлы водогрейные. Основные параметры и технические требования", "Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см<sup>2</sup>), водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 388 К (115 °С)" и Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования (ТР ТС 010/2011).
- Нормы оценки качества сварных швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03.
- Гидравлические испытания проводить пробным давлением Pпр=0,9 МПа (9 кгс/см<sup>2</sup>) водой с температурой не ниже 5°С и не выше 40°С, время выдержки под давлением 10мин.

|                  |          |       |      |   |          |         |
|------------------|----------|-------|------|---|----------|---------|
| 100.16.15.000 В0 |          |       |      | Лист  | Масса    | Масштаб |
| Изм. Лист        | № докум. | Подп. | Дата | Блок котла КВр-0,93<br>в обшивке и изоляции | 2100     | 1:20    |
| Разраб.          | Тюркин   | 01.17 |      |   |          |         |
| Пров.            | Сидоркин | 01.17 |      |   |          |         |
| Т. контр.        |          |       |      |   |          |         |
| Вед. констр.     |          |       |      |   |          |         |
| Н. контр.        |          |       |      | Лист 1                                      | Листов 1 |         |
| Утв.             | Сидоркин | 01.17 |      |   |          |         |

Копировал

Формат А-3