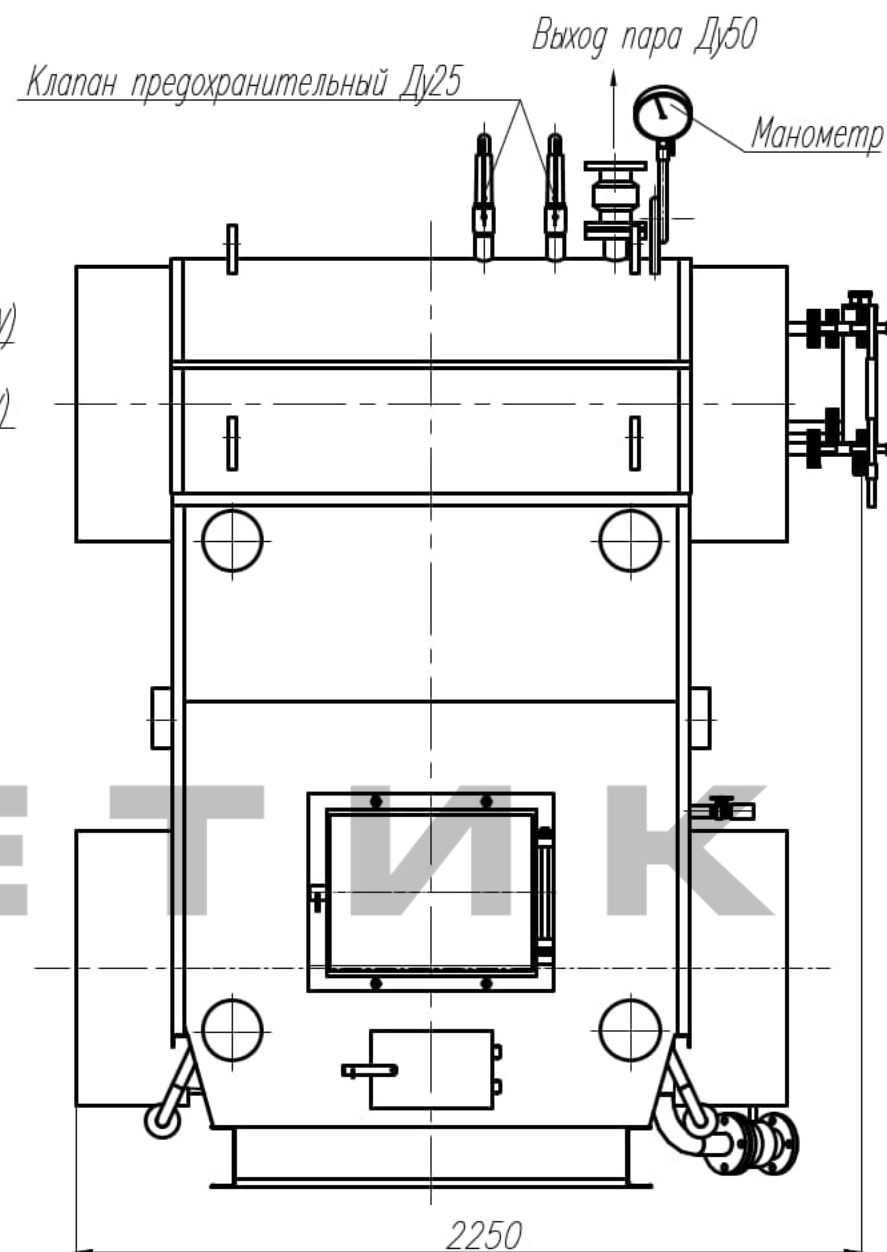
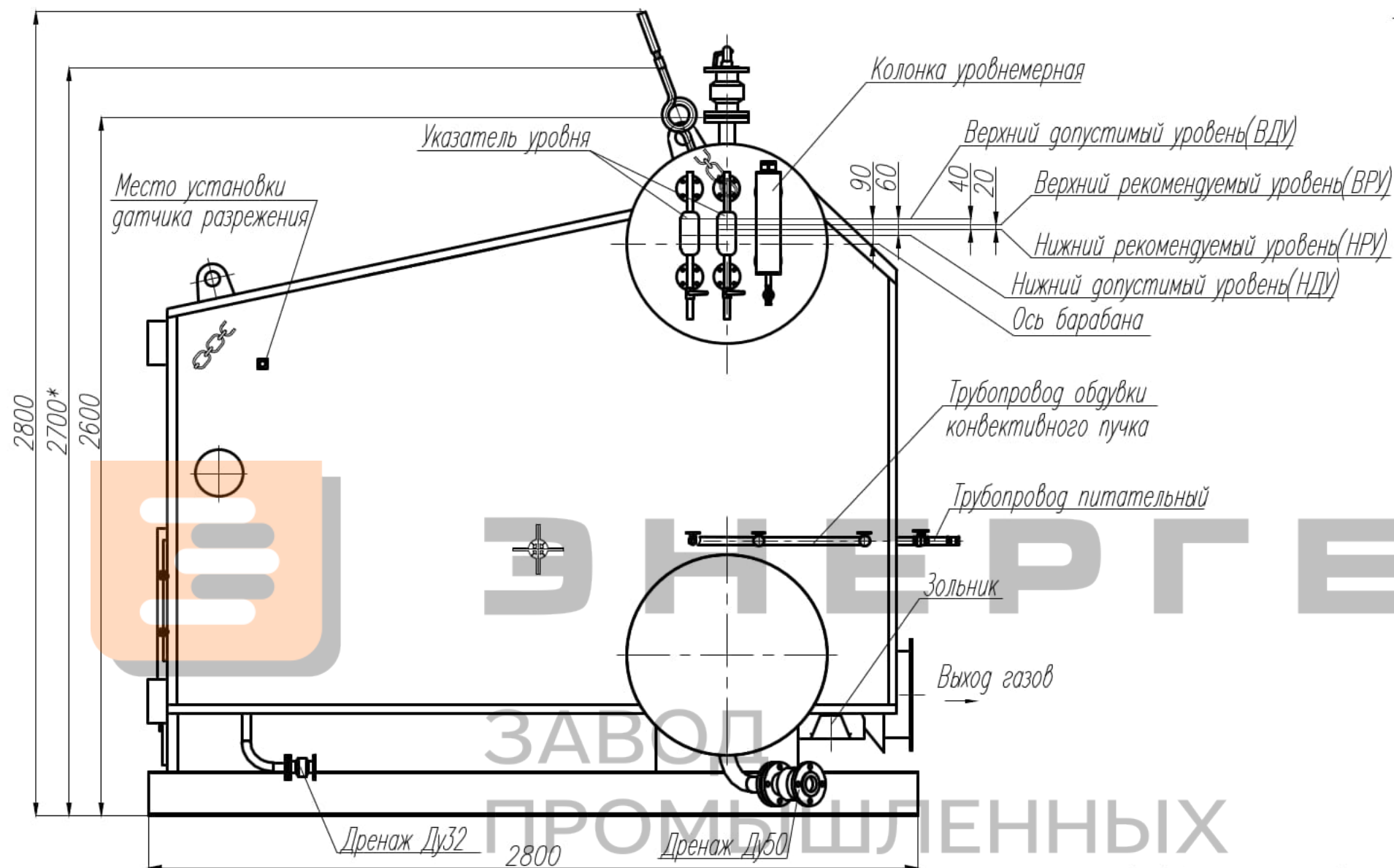


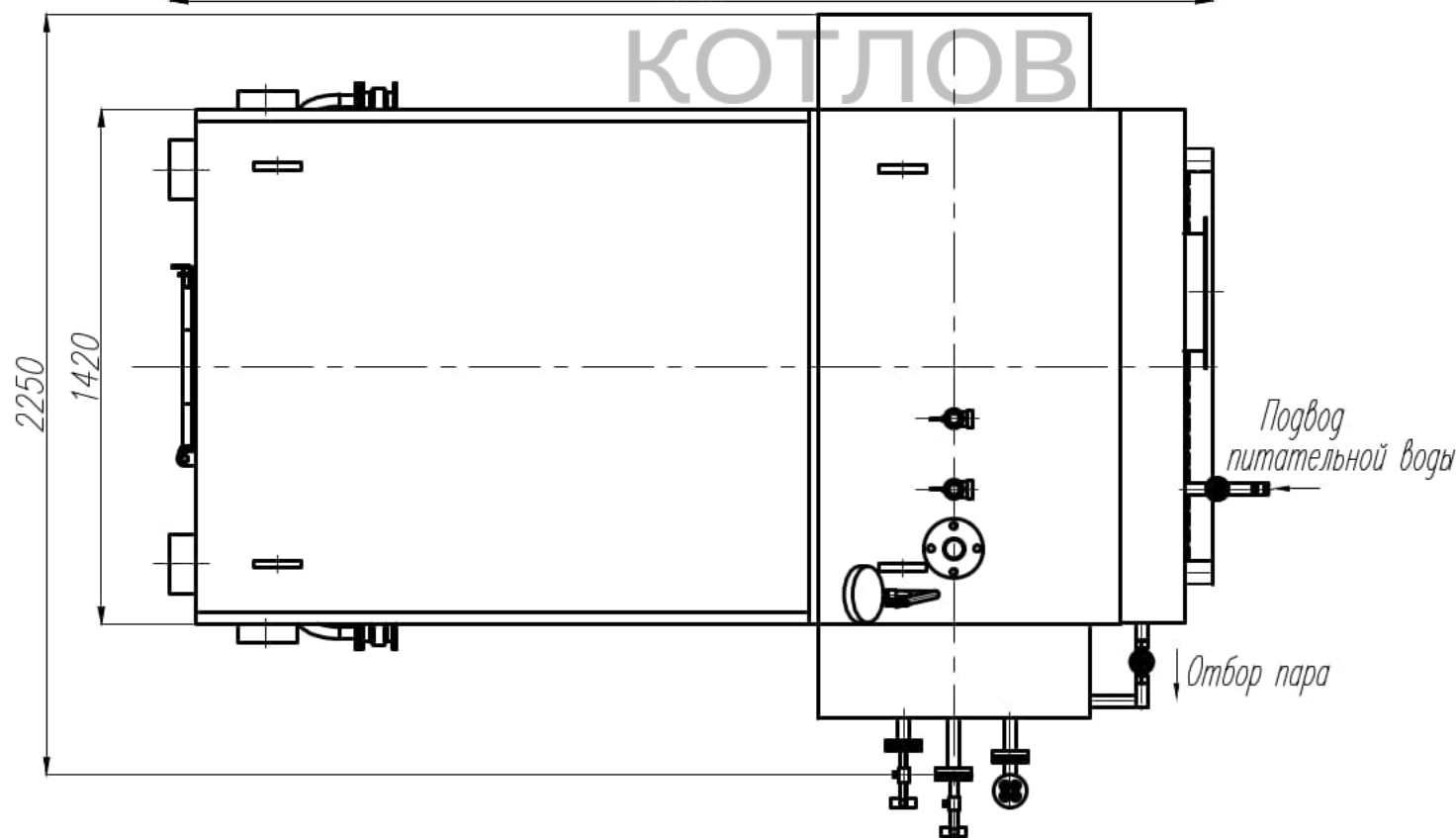
577.008.002.025 В0



Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам.инв.№	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

ЭНЕРГЕТИК
ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННЫХ
КОТЛОВ

- * Размеры для справок
- Котел изготовлен согласно с ТУ 25.30.11-001-33974042-2016, ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования" и Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013)
- Нормы оценки качества сварных швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03. Все стыковые сварные соединения элементов котла работающих под давлением, подлежат ультразвуковому контролю по всей длине шва согласно РД 34.17.302-97 (ОП 501 УД-97)
- Гидравлические испытания проводить пробным давлением $P_{пр}=1,1 \text{ МПа}$ ($11,0 \text{ кгс/см}^2$) водой с температурой не ниже 5°C и не выше 40°C , время выдержки под давлением 10 мин



				577.008.002.025 В0			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок котла Е-1,0-0,9Р на твердом топливе с чугунной дверкой	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Тюркин	<i>[Signature]</i>	11.16г			3500	1:20
Пров.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	11.16г		Лист 1	Листов 1	
Т. контр.							
Вед. констр.							
Н. контр.							
Утв.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	11.16г				