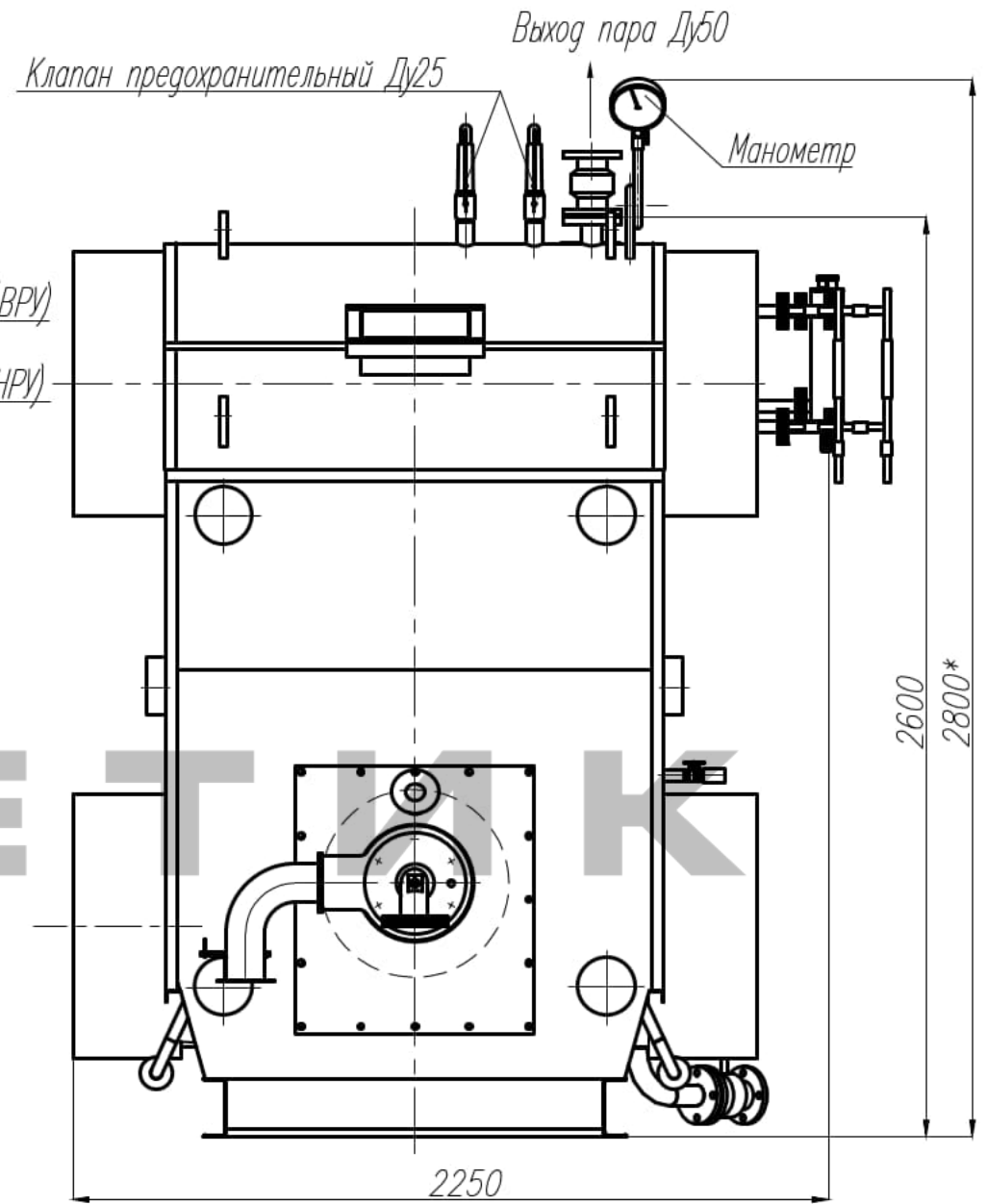
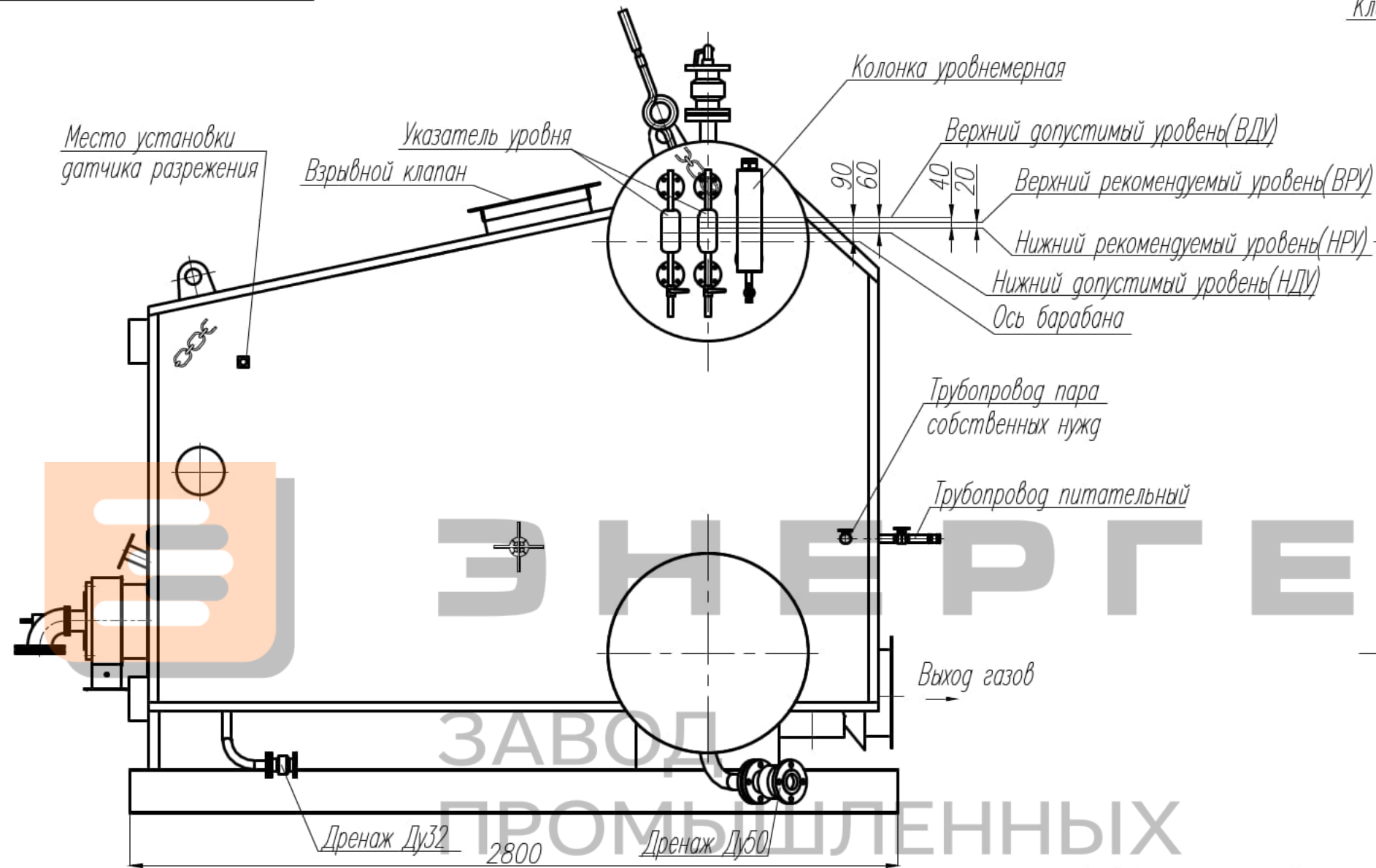


577.008.002.025-03B0



ЭНЕРГЕТИК
ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННЫХ
КОТЛОВ

- * Размеры для справок
- Котел изготовлен согласно с ТУ 25.30.11-001-33974042-2016, ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования" и Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013)
- Нормы оценки качества сварных швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03. Все стыковые сварные соединения элементов котла работающих под давлением, подлежат ультразвуковому контролю по всей длине шва согласно РД 34.17.302-97 (ОП 501 УД-97)
- Гидравлические испытания проводить пробным давлением $P_{пр}=1,1$ МПа ($11,0$ кгс/см²) водой с температурой не ниже 5°C и не выше 40°C, время выдержки под давлением 10 мин

577.008.002.025-03B0

Блок котла Е-1,0-0,9Г
на газообразном топливе
с горелкой Г-1,0К

Лит.	Масса	Масштаб
	3500	1:20
Лист 1	Листов 1	

ЭНЕРГЕТИК
ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННЫХ
КОТЛОВ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Тюркин	<i>[Signature]</i>	11.16г
Пров.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	11.16г
Т. контр.			
Вед. констр.			
Н. контр.			
Утв.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	11.16г

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам инв. N | Инв.№ дубл. | Подп. и дата